

管材

牌号: PRJ 5001N

应用	管材
稳定剂类型	钙锌
典型添加量	2.5 - 4.0
润滑性	★★★★
产品形态	粉状

典型配方

原料	承压管	PVC合金 (M PVC) 管材	其它管材
PVC K68	100	100	100
CPE	6	6	/
CaCO ₃	1-3	1-3	10-100
PRJ5001N	2.5-4.0	2.5-4.0	2.5-4.0
ACR加工助剂	0-0.5	0-0.5	/
颜料	根据需要	根据需要	根据需要

产品特点

PRJ500N是一种管材挤出用复合钙锌稳定剂,它具有较高的润滑性能,良好的加工性能,低析出,并赋予最终管材制品优良的物理性能。产品为粉料,建议高混到120℃,低混到40℃出料。

在PVC合金(MPVC)承压管生产中,通过和CPE抗冲击改性剂联用可以提高管材的韧性,制造出管壁更薄的管材。加工中重点注意管材一定要保持最佳的加工工艺,以完全发挥CPE的优势。推荐典型的熔体温度为195℃-196℃。

所有原材料都经过严格检测并得到ISO9001:2008标准认证。每批产品出厂都经测试确保产品的质量稳定性,根据用户要求,每批出厂产品可附上质保证明。

包装

净含量25KG阀口袋或塑编集装吨袋,质保期一年。

储存

储存于干燥处,避免高温,防止与硫化物接触。

南京金陵化工厂有限责任公司

地址:南京市化学工业园金化路55号
 电话:(025) 85315451、84712677、84716016
 邮箱:zhouyongming@njchem.net

邮编:210047
 传真:(025) 85315451
 网址:www.njchem.net